

最具影响力的行业盛典——2011(第六届)上海铅锌峰会让您决胜“铅”里所向披靡

时间:5月26-27日 地点:东锦江大酒店 主办方:上海有色金属行业协会、上海有色网

特邀嘉宾及拟演讲题目

5月26日上午 综合专场——外隐忧,内调控,变革之中明方向

- * 2011年中国宏观经济走势及铅锌行业的发展空间
- * “十二五”规划中铅锌发展问题解读
- * 中国铅锌矿发展趋势及上游资源之争
- * 企业在套期保值中经典案例分析

国家信息中心 经济预测部主任 范剑平
 中国有色金属工业协会 铅锌部副主任 胡德勇
 北京矿冶研究总院 资深分析师 王晖
 西部矿业上海分公司 总经理 黄崇彦

5月26日下午 锌专场——解读锌市需求,明析后市发展

- * 2011年锌行业热点
- * 国家西部地区发展规划带给锌行业的新增长点
- * 铸锌合金行业如何在世界树立“环保高质”的形象
- * 中国镀锌行业对锌的需求

上海有色网 市场分析师 雷晓丽
 中国有色金属工业协会 顾问 周少杰
 《中华压铸网》 总经理 李海良

5月27日上午 铅专场——迎挑战,抓机遇,新形式下觅出路

- * 2010-2011年铅市回顾与展望
- * 铅行业转型及再生铅市场的机遇
- * 铅酸蓄电池生产企业如何赢得“红海战争”
- * 铅期货上市对铅行业的影响
- * 期货背景下的铅市变革

上海有色网 市场分析师 张舒
 中国有色金属工业协会再生金属分会 顾问 王恭敏
 上海交通大学化学化工学院 教授、博士生导师 杨立
 株洲冶炼集团有限责任公司 经理 杨景
 中粮期货高级行业分析师 石磊

5月27日下午 铅期货专场

承办单位:上海市期货同业公会

演讲主题包括:全球铅市场的供需与前景、铅期货对产业发展的促进和影响、铅企业经营管理战略的思考和风险管理、铅锌企业的套保策略、铅期货的产业价值与应用、铅企业面临的市场挑战与应对。

峰会会务组联系方式 联系人:沈渊 会务热线:021-61831988-6041 手机:13816031138 邮件:shenyuan@smm.cn
 铅期货专场联系方式 联系人:许弘毅 会务热线:021-68400885 传真:021-68400120 邮件:shfa@shfa.org

材料专家探讨节能光源发展

稀土是一个巨大的发光材料宝库。相较于其他发光材料而言,稀土发光材料具有明显的优点,它会给光源带来节能、环保、色彩显色性能好及寿命长等优点。

随着稀土发光材料质量的提高和应用技术的发展,除了照明、显示、信息等领域外,稀土发光材料还被广泛应用于促进植物生长、紫外消毒、医疗保健、夜光显示和模拟自然光全光谱光源等特种光源和器材的生产等方面。

在过去的三年,我国稀土发光材料的研究和产业取得取得了很大的进步,成为推动稀土应用经济发展的主力军,主要表现在以下方面:一是在国内外杂志发表论文的数量和质量有大幅提高,二是稀土发光材料在节能照明中的应用快速发展,三是白光LED用稀土荧光粉的开发取得长足进步,四是稀土OLED荧光粉和器件研究与应取得突出进展,五是荧光材料的控制合成获得大量技术创新。

中铝公司高效低耗氧化铅冶炼技术研究通过验收

近日,由中铝公司为主承担,中南大学、北京矿冶研究总院等单位参与研发的国家科技支撑计划课题“高效低耗氧化铅冶炼技术研究”项目全面通过了国家科技部验收。

该项目首次开发了低品位铅矿反浮选、高温脱砷和高温压力沉降以及含砷矿浆和高固含矿浆的烘干和煅烧技术与装备,实现了低品位铅矿氧化铅回收率大于70.60%,热效率比传统方式提高20%的良好指标。整体工艺技术达到国际领先水平。(来源:中铝公司)

“吹氧造流多金属捕集技术”通过验收

近日,“吹氧造流多金属捕集技术”重点项目顺利通过了科技部组织的项目验收。该项目于2010年1月获科技部批复立项,总投资21097万元,其中专项经费1737万元。该项目在实现节能减排和资源高效综合利用方面具有重要意义,被国务院列为“促进产业振兴的重点先进技术”实施。

该项目主要针对目前复杂难处理多金属伴生金属回收率较低,贵金属回收缺乏成熟有效工艺的现状,开展吹氧造流多金属捕集工程技术开发。通过对底吹熔池熔炼炉的操作参数进行优化,并对氧枪结构、炉子结构进行了创新研究,形成了具有自主知识产权的自热熔炼复杂多金属铜矿的成套装备和工艺技术,促进了我国铜冶炼工业的发展。

《上海有色金属信息》周报编辑

主编:史爱萍
 编辑:许寅定、虞敬瑞
 电话:021-56030072
 传真:021-56666885
 地址:上海市花园路84号307室
 邮编:200083
 E-mail:xyw@csnta.org
 E-mail:yymr@csnta.org

SNTA 金属周评(5.11-5.17)

上周三,中国4月居民消费价格指数(CPI)同比上升5.3%,超出分析师预期,给市场带来疲弱基调。而周三汽油期货、原油价格的暴跌,拖累基本金属大幅下挫。周四,中国央行再次“提准”使得市场“靴子落地”,利空出尽,此后,在欧美乐观经济数据的提振下,基本金属开始反弹,但美元走强限制了其反弹幅度。5月11日-5月17日,宏观消息面表现好坏不一,LME基本金属整体在低位震荡整理。

铜:5月11日-5月17日,伦铜维持低位盘整,12日,伦铜在触及8504.5美元/吨的年内低位后小幅反弹,沪铜主力合约跟随伦铜走触底震荡窄幅反弹。现货市场方面,上海现货铜价在66400-68050元/吨区间内波动。上周三、周四,铜价连续下跌,令市场看空情绪弥漫,抑制了下游买兴,纷纷转为观望,成交惨淡。

此后,铜价小幅反弹,但震荡的走势让下游谨慎情绪上升,买兴一般,按需拿货,接货较为平稳。近期由于内外盘比值提高,令进口铜持续增加,市场货源供应充足,市场整体成交平平。

铝:5月11日-5月17日,伦铝电子盘价格波动在2532.5-2663美元/吨,上海现货价格在16550-16610元/吨波动。近期国内外铝锭疲软走

势,令贸易商盈利缩水,消费买盘较少。而国内限电政策为买卖双方共同带来较大不利因素。一方面限电影响上游冶炼厂产量,从而大大降低市场流通货源。另一方面,限电使得下游开工率下降,市场消费不济,下游不敢大量拿货。本周市场成交较为胶着,市场气氛低迷。

铅:5月11日-5月17日,伦铅基本呈横盘整理态势。沪铅跟随伦铅在低弱势盘整。上海现货价格在15700-16300元/吨区间波动。环保整顿、限电及终端蓄电池需求放缓等因素令下游消费疲软依旧,买兴不高,接货意愿不大,而高企的库存也令铅价承压,限制其反弹幅度。由于目前现货铅价逼近冶炼厂成本,上游低位出货意愿不高,部分商家惜售不出,市场成交难有起色。

锌:5月11日-5月17日,伦锌电子盘在低位震荡整理,沪锌跟随伦锌整体在低位盘整。现货市场方面,上海现货锌价在16300-16600元/吨区间内波动。目前锌价处于冶炼成本区域附近,令上游冶炼厂惜售心理较强,控制出货量。而近期湖南、浙江等省先后出现“电荒”,出台了限电措施,抑制了本就疲软的下游需求。在目前后市锌价走势仍不确定的情况下,下游买兴本就不高,13日、16日锌价连续小幅反弹之际,不愿追高,观望情绪上升,市场整体成交清淡,17日,锌价再度下滑,吸引部分下游逢低接货,成交略有改善。

锡:5月11日-5月17日,伦锡电子盘价格波动在27400-30250美元/吨,上海现货价格在209000-215500元/吨波动。近期伦锡走势为基本金属中最弱品种。前段时期较为坚挺的现货价格开始明显松动,显然贸易商对后市信心被惨淡的外盘行情所动摇,持货贸易商产生抛售情绪。本周开始原本长期挺价的上游厂家也开始降价销售,而由于担心将会出现更大的跌幅,下游多持币观望,不敢贸然接货,本周成交较为惨淡。

镍:5月11日-5月17日,伦镍电子盘价格波动在23791-24875美元/吨,上海现货价格在183000-189500元/吨波动。因市场依旧笼罩在经济增长放缓的忧虑中,近期伦镍维持低位震荡,反弹乏力。13日金川公司下调电解镍出厂价至184000元/吨,下跌5000元/吨,使得市场看跌情绪弥漫,现货价格连日阴跌。由于对后市多持悲观态度,贸易商多低位持仓谨慎操作。而这种心态同样影响到下游消费,下游厂家不敢贸然大量补货,接盘者较少。本周市场成交平平。

江苏凯力克钴业股份有限公司
 江苏凯力克钴业股份有限公司是一家专业从事以钴金属湿法冶炼及其化工新材料研发制造为主导的中外港资企业。公司成立于2003年,位于中国最具潜力的精细化工开发园——江苏省泰兴市经济开发区,园区内污水处理厂、危险废物处理厂、热电厂等各种配套设施齐全,酸、碱等生产辅料供应充足,区域环境优势显著。公司主要生产KLK品牌电积钴、四氧化三钴、钴酸锂、钴粉、电积铜、草酸钴、碳酸钴、硫酸镍、硫酸镍、氯化钴、硫酸钴等产品,是目前中国最大的四氧化三钴生产企业和第二大电积钴生产商。

地址:上海市中山北路2550号物贸大厦1023室
 邮编:200063
 负责人:潘群总经理
 电话:021-62578033
 传真:021-62579507
 业务联系:薛骏(销售经理)
 电话:021-62577290

今年有色淘汰落后产能加码

2011年有色金属行业淘汰落后产能的目标任务已经明确。工信部数据显示,2011年有色金属行业淘汰落后产能目标任务共181.3万吨,而2010年的任务为107.541万吨,显然今年有色金属行业淘汰落后产能任务加码。

2011年有色金属淘汰落后产能任务为:电解铝60万吨、铜冶炼29.1万吨、

铅冶炼58.5万吨,锌冶炼33.7万吨,而去年电解铝37.101万吨、铜冶炼14.49万吨、铅冶炼26.58万吨、锌冶炼29.37万吨。

今年有色金属行业淘汰落后产能力度加码首先表现在数量上,2011年淘汰总量比去年增加了68.6%,其次,今年对落后产能设备、生产线提出了更高要求,提高了淘汰标准。